

APYROL PES NEW

Karakteri	%100 polyester, %100 poliamid ve bunların karışımları için yıkamaya karşı dayanıklı güç tutuşurluk maddesi
Kimyasal Karakteri	Alkil fosfonat
Görünümü	Berrak, sarı sıvı
İyonik karakteri	Non - iyonik
%10'luk çözeltinin pH değeri	1.4 – 3.7
Dayanımı	APYROL PES NEW belli bir değere kadar soğuğa karşı hassas olup, düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve etkili karıştırma ile kaybolur.
Dayanımı	APYROL PES NEW orjinal ambalajında, 40°C'nin altındaki sıcaklıklarda muhafaza edilmeli, donmaya karşı korunmalıdır. Ürün uygun koşullarda 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

APYROL PES NEW, 100% polyester, 100% poliamid ve bunların karışımları için güç tutuşurluk malzemesidir. Ürün özellikleri:

- materyalin mukavemeti üzerinde olumsuz etkisi yoktur,
- mükemmel yıkama ve kuru temizleme dayanımına sahiptir,
- boya kusması ve renk değişimine etkisi minimumdur,
- ışık haslığı üzerinde minimum etkiye sahiptir,
- tuşe üzerinde minimum etkiye sahiptir,

Uygulama tekniği

APYROL PES NEW fular metodu ile uygulanır. Uygulama miktarı kumaş yapısına, ağırlığına ve pick-up değerine bağlı olarak 50 – 200 g/l arasında değişir. Materyalin ön temizleme işlemi, sonradan elde edilen güç tutuşurluk etkisi üzerinde büyük etkiye sahiptir; bu nedenle haşıl, yağ ve diğer finisaj kimyasallarının kalıntılarının tamamen uzaklaştırılması gerekmektedir.

Gerekli uygulama miktarının belirlenmesi için ön denemeler yapılması tavsiye edilir.

Proses Tekniği

PES NEW Materyallerde Emdirme İşleminin Uygulanması

Polyester Mateyaller

Polyester kumaş, APYROL PES NEW ile fular işlemleri ardından ramöz ya da silindirli kurutma makinelerinde 110 - 130 °C arasında kurutulmalı, ardından 190 - 205 °C'de 1 - 2 dk. fikse edilmelidir. Kurutma ve fikse işlemlerinin tek seferde yapılması daha uygundur. Polyester materyale fikse işlemi ardından soğuk durulama yapılır.

Boyanmış polyester materyalin bitim işleminde fikse nedeniyle renk tonu farklılıkları meydana gelir. Bu ton farklılıkları aşağıdaki etkenlere bağlıdır:

- işlem yapılan materyalin renk tonu ve kullanılan dispers boyanın süblimasyon hassasiyeti
- fikse işlemindeki sıcaklık ayarları

Renk tonu farklılıkları çoğu zaman, banyonun disodyum hidrojen fosfat (Na_2HPO_4) ile pH 5.5 – 6.5' e tamponlanmasıyla önlenir. Finisaj makinelerinde oluşabilecek korozyon problemleri de böylece önlenmiş olur.

Çalışma şartları kontrol altında tutularak, renk tonu farklılıkları kontrol altına alınabilir.

Poliamid Materyaller

Kumaş, fular işlemi ardından 110 – 130 °C arasında kurutulmalı, ardından 160 – 180 °C'de 40 – 60 sn. fikse edilmelidir. Sonrasında soğuk su ile durulama ve kurutma yapılmalıdır. PA kumaşlarda da disodyum hidrojen fosfat kullanılması tavsiye edilir.

Hazırlanan banyolar için ipuçları:

APYROL PES NEW'ün düşük pH değeri nedeniyle meydana gelebilecek korozyon problemlerini önlemek amacıyla paslanmaz çelik veya plastik ambalajlar kullanılması tavsiye edilir.

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Şubat, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com