

REAKNITT ZFA PLUS S

Karakteri	Selüloz elyaflar ve bunların sentetik elyaflar ile karışımları için formaldehit içermeyen* düşük sıcaklıkta fikse olabilen buruşmaz apre malzemesi
Kimyasal Karakteri	Halkalı üre türevi
Görünümü	Berrak renksiz sıvı
İyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	5.8 – 8.2
20°C’de özgül ağırlığı	~ 1.1
Dayanımı	REAKNITT ZFA PLUS S buruşmaz apre için kullanılan ürünlerle uyumludur. Birçok ürünün birarada kullanılacağı durumlarda, uyumluluğu ön denemelerle kontrol edilmelidir. TUBOBLANC HV gibi yeterli dayanıma sahip optik beyazlatıcılarla kombinasyonu da mümkündür. Ürün donmaya karşı hassas olup, donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

REAKNITT ZFA PLUS S selüloz elyaflar ve bunların sentetiklerle karışımlarından elde edilen örgü ve dokuma kumaşların buruşmazlık apresinde kullanılır. Optik beyaz yapılmış kumaşlar için düşük sıcaklıkta fikse olabilen apre maddesi. REAKNITT ZFA PLUS S aşağıdaki özelliklere sahiptir ;

- Formaldehit içermez.
- İyi yaş ve kuru buruşmazlık açısı,
- Çok iyi buruşmazlık- Easy- Care özellikleri,
- Formaldehit içerikli reçinelere kıyasla daha yumuşak tuşe,
- Düşük sıcaklıkta fikse olabilmektedir,optik beyaz kumaşlarda kullanılabilir
- Standart düşük formaldehitli reçinelere kıyasla daha az mukavemet kaybı,
- Hidroliz dayanımı elde edilir.
- Post-Cure yöntemine uygundur.
- Yıkama ve kuru temizleme için uygundur.
- Klor haslığı çok iyidir.
- CV örgü kumaşlar üzerinde antipilling efektine sahiptir.

Beyaz veya pastel tonlardaki kumaşlar üzerine uygulandığında beyazlık derecesi veya renk tonuna etkisi, ön denemelerle kontrol edilmelidir.

Uygulama tekniđi

Seyreltme talimatı

REAKNITT ZFA PLUS S sođuk su ile her oranda seyreltilebilir.

Uygulama tavsiyeleri

REAKNITT ZFA PLUS S genellikle oda sıcaklığında fular metoduna göre uygulanır. Apre uygulaması yapılacak kumaş homojen hidrofiliteye sahip olması ve öncesinde herhangi bir apre işlemine tabii tutulmamış olması efekt açısından önemlidir.

Uygulama miktarı:

Pamuk:	60 – 120 g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
CV:	80 – 180 g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
PES/Pamuk:	50 – 100 g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
PES/CV:	70 – 150 g/l	REAKNITT ZFA PLUS S

REAKNITT ZFA PLUS S kendinden katalizör ihtiva ettiği için ilave bir katalizör kullanımına gerek yoktur

Reçete tavsiyeleri

Bluz ve gömlek kumařları (pamuk dokuma)

60.0 – 120.0	g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
10.0 – 20.0	g/l	POLYAVIN PEN A
20.0 – 40.0	g/l	TUBINGAL SEL
1.0 – 2.0	g/l	KOLLASOL HV
Pick up	: ~ 70 %	
Kurutma	: Genel kurutma koşullarında	
Fikse	: ~ 2 dk. , 140°C (optik beyaz kumaşlarda)	
	veya	
Fikse	: 30-60 sn, 170°C	

Kabartma baskı, şintz ve gofre için kurutma işlemi, çıkış nemi % 6 – 10 olacak şekilde yapılmalıdır. Ardından kalenderleme veya mekanik işlem yapılır.

En son fikse işlemi 150°C'de 3 dakika yapılır.

Bluz ve gömlek kumařları (viskon dokuma kumaş)

80.0 – 150.0	g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
10.0 – 20.0	g/l	POLYAVIN PEN A
20.0 – 40.0	g/l	TUBINGAL SEL
1.0 – 2.0	g/l	KOLLASOL HV
Pick up	: ~ 70 %	
Kurutma	: Genel kurutma koşullarında	
Fikse	: ~ 2 dk. , 140°C (optik beyaz kumaşlarda)	
	veya	
Fikse	: 30 – 45 sn. , 170 – 175°C	

Üst giyim için Pamuk örgü kumaşlar

60.0 – 120.0	g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
10.0 – 20.0	g/l	POLYAVIN PEN A
10.0 – 20.0	g/l	TUBINGAL WES
20.0 – 40.0	g/l	TUBINGAL SEL
1.0 – 2.0	g/l	KOLLASOL HV
Pick up	:	~ 70 %
Kurutma	:	Genel kurutma koşullarında
Fikse	:	~ 2 dk. , 140°C (optik beyaz kumaşlarda) veya
Fikse	:	30-60 sn, 170°C

Viskon için antipilling apre

80.0 – 100.0	g/l	REAKNITT ZFA PLUS S
20.0 – 30.0	g/l	POLYAVIN PEN A
30.0 – 40.0	g/l	ARRISTAN EPD
1.0 – 2.0	g/l	KOLLASOL HV
Pick up	:	~ 70 %
Kurutma	:	Genel kurutma koşullarında
Fikse	:	30 – 45 sn. , 170 – 175°C

Kurutma/Fikse işlemi uygun ram şartlarında tek adımda uygulanabilir. Kumaşın yapısı göz önünde bulundurularak ön denemelerin yapılmasını tavsiye etmekteyiz

Reçine apre yapılmış kumaşlarda uygulama miktarlarına ve kumaş yapısına bağlı olarak belli oranda mukavemet kaybı olabilir. Bu yüzden ön denemeler yapılarak mukavemet kaybı önceden saptanmalıdır ve apresiz kumaşın mukavemeti mümkün olduğunca yüksek olmalıdır. Mukavemet problemi olan kumaşlarda düşük sıcaklıkta fikse yapılmasını tavsiye etmekteyiz.

Reçine apresi optik beyaz kumaşa uygulanacak ise kullanılan optik beyazlatıcının, reçine apresi için uygun olması ve geniş pH aralığına sahip olması önemlidir. Bu nedenle uygun optik beyazlatıcılar tercih edilmelidir. Ayrıca REAKNITT ZFA PLUS S düşük sıcaklıkta fikse olabilme özelliğine sahip olduğu için düşük sıcaklıkta fikse yapılmasını tavsiye etmekteyiz.

* Bu dokümanda geçen "Formaldehit içermeyen" ifadesi ile ürünün içeriğinde formaldehit içermeyen veya üretim esnasında formaldehit açığa çıkarmayan komponentler kullanıldığını belirtmek isteriz.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mart, 2025

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com