

POLYAVIN bPEN

Karakteri	Her tür tekstil materyali için genel kullanıma sahip ürün
Kimyasal Karakteri	Yenilenebilir hammaddelerden üretilen polietilen dispersiyonu
Görünümü	Açık bej, sıvı emülsiyon
İyonik karakteri	Non-iyonik
pH değeri	5.0 – 7.5
20°C’de özgül ağırlığı	Yatklaşık 1.0
Dayanımı	POLYAVIN bBPEN genel konsantrasyonlardaki sert suya, asitlere, alkalilere, elektrolitlere karşı endüstriyel konsantrasyonlarda dayanıklıdır. POLYAVIN bBPEN finisaj ya da reçine aprede kullanılan ürünlere karşı dayanıklıdır. Donmaya karşı koruyunuz. 40 °C’nin üzerindeki sıcaklıklardan koruyunuz.
Depolama	Ürün; uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

POLYAVIN bPEN, örme ve dokuma kumaşlara yumuşak ve pürüzsüz tuşenin yanı sıra çok iyi dikiş kolaylığı kazandırır.

POLYAVIN bPEN’in avantajları:

- güzel, hacimli tuşe
- işlem görmüş ürünlerde tekrar ıslanabilirlik
- sanforlama proses adımlarını destekleme
- buruşmazlık özelliğini iyileştirir, yırtılma mukavemetini artırır
- şardonlu malzemelerle uyumluluk
- seçili optik beyazlatıcılarla uyumluluk
- yıkama ve kuru temizlemeye karşı iyi dayanım

- biyobazlı yenilenebilir ham maddeden üretilmiştir, fosil kaynak kullanılmaz
- ASTM D6866-2 Yöntemi B'ye göre %91 biyobazlı karbon içeriği
- emdirme yöntemi için uygundur

POLYAVIN bPEN, PES kumaşlar için şardon yağı olarak kullanılır. Haslıkları etkilemeden güzel ve hacimli bir yüzey oluşturur.

Silikon içeren şardon yağları ile karşılaştırıldığında, sonraki laminasyon işlemlerinde kullanım avantajı sağlar.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

POLYAVIN bPEN soğuk su ile her oranda seyreltilebilir.

Uygulama tavsiyeleri

Kumaş türüne ve istenen tuşe etkisine bağlı olarak, aşağıdaki uygulama miktarları tavsiye edilir:

Emdirme metodu :

10 – 40 g/l POLYAVIN bPEN

Pick-up 70 - 80 %
pH 5.0 – 6.0
Normal üretim koşullarında kurutma

Easy care apre – CO dokuma kumaş

60 - 120 g/l	REAKNITT ZF
8 - 10 g/l	REAKNITT CAT ABT
10 - 30 g/l	POLYAVIN bPEN
10 - 40 g/l	TUBINGAL R 20 or TUBINGAL RISE
1 - 2 g/l	KOLLASOL HV

Pick-up: 70 - 80 %
Kurutma: 110 – 130 °C
Fikse: 150 °C, 3 dk.

Easy care apre – CO örgü kumaş

60 - 120 g/l	REAKNITT ZF
8 - 10 g/l	REAKNITT CAT ABT
10 - 30 g/l	POLYAVIN bPEN
10 - 40 g/l	TUBINGAL R 20 or TUBINGAL RISE
1 - 2 g/l	KOLLASOL HV

Pick-up: 70 - 80 %
Kurutma: 110 – 130 °C
Buharlama: 170 °C, 30-40 sn.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mart, 2025

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com