

EGASOL MET

Karakteri

PES / Yün, PES/selüloz, and PES /PUE boyamaları için kuvvetli migrasyon ve senkronizasyon efektine sahip egaliz malzemesi.

Kimyasal Karakteri

Aromatik karboksilik asit ester

Görünümü

Berrak, sarı sıvı

İyonik karakteri

Anyonik

%10'luk çözeltinin pH değeri

6.0 – 8.0

20°C'de özgül ağırlığı

~ 1.05

Dayanımı

EGASOL MET PES boyamada kullanılan kimyasallara karşı dayanıklıdır.

Ürün belli bir değere kadar soğuğa karşı hassas olup; düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.

Depolama

Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

EGASOL MET, dispersiyon, yıkama ve migrasyon özelliklerine sahip, az köpüren bir egaliz malzemesidir.

EGASOL MET boyama veya kurutma sırasında hoş olmayan bir koku oluşturmaz.

Ürünün boyarmadde ve elyafa karşı afiniteye sahiptir. Malzemeden kaynaklanan farklılıklar büyük ölçüde giderilir.

EGASOL MET, difüzyonu hızlandırır ve bu özelliği sayesinde zor migrasyon özelliklerine sahip boyarmaddeler için çok uygundur.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

EGASOL MET , 5 ila 10 katı sıcak su (60 – 70 °C) ile karıştırılarak emülsiye edilebilir. Bu şekilde elde edilen stok emülsiyon direk olarak kullanılabilir. Soğuyan emülsiyonda çökelti oluşabilir bu nedenle kullanmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

Uygulama alanları

EGASOL MET, HT parça boyama makinelerinde PES dokuma kumaşların boyamasında oldukça etkilidir. Trevira CS, PES microfiber ve CDP (Coolmax = PES için uygun katyonik boyama) için oldukça uygundur. PAN boyamada migrasyonu destekler. Katyonik boyaların varlığında, çökelti oluşumunu önlemek için SARABID OL kullanılması gerekmektedir.

EGASOL MET genel olarak iplik boyama, jet ve overflow gibi PES ve PES/Yün, PES/selüloz, PES/PUE kalitelerinin boyama proseslerinde kullanılabilir.

Uygulama tavsiyeleri

PES boyama

Ürünün uygulama miktarı aşağıdaki gibidir:

0.5 – 4.0 % EGASOL MET

Önceden emülsiye edilmiş ürün diğer kimyasallar ve yardımcıları ile birlikte 50 – 60°C'de ılık boya banyosuna eklenir. Kısa ön çekim periyodu sonrası dispers boyarmadde ilave edilir, ardından 80 – 90°C'ye ısıtılır. Bu sıcaklığa ulaşıldıktan sonra sıcaklık 1.5°C/dk olacak şekilde 130°C'deki boyama sıcaklığına ısıtılır. Optimum boyarmadde fiksesi için açık renkler 20 – 30 dk., orta ve koyu renkler 30 – 40 dk. bu sıcaklıkta boyanır.

EGASOL MET ve CHT DISPERGATOR XHT S kombinasyonu ile iplik boyamasında çok iyi sonuçlar elde edilir. Özellikle turkuaz ve sarı kombinasyonlarda farklı senkronizasyon efektinden yararlanır böylece çok sıkı sarılmış büyük konilerin kesişme noktalarındaki boya nüfuzunu artırır. EGASOL MET, daha yüksek ısıtma hızında ve daha kısa geçiş aşamaları sayesinde jet üzerinde daha kısa işlem süreleri gerçekleştirilebilir.

Trikolarda ham boyama mümkündür. Fikse derecesindeki farklılıklar EGASOL MET ile büyük ölçüde eşitlenir.

PES/WO boyama

PES/Yün karışımları için EGASOL MET difüzyon hızlandırıcı olarak kullanılabilir. Boyama 98-120 °C arasında yapılabilir.

Boyama sıcaklığı	Renk derinliği	Banyo oranı	
		10:1	20:1
98°C	açık	3%	3.5%
98°C	orta	4.5%	5.2%
98°C	koyu	6%	8%
106°C	açık	1.5%	1.7%
106°C	orta	2.2%	2.6%
106°C	koyu	3.5%	4.3%
120°C	açık	0,6%	0.8%
120°C	orta	1.0%	1.2%
120°C	koyu	1.5%	2.0%

108 °C'de koyu tonlar için PES/Yün karışım boyama reçete tavsiyesi

X	%	BEMACRON
Y	%	BEMAPLEX / BEMACID
1.0	%	KERIOLAN A2N
2.0	g/l	MEROPAN KWS (yün koruma)
4.0	g/l	EGASOL MET
pH 4.0 – 5.0		NEUTRACID BO 45

CDP (Coolmax = PES için uygun katyonik boyama)

Elyafın korunabilmesi için normal boyama sıcaklığı 98-110 °C arasındadır. Bu koşullar altında EGASOL MET gibi kuvvetli bir migrasyon malzemesine ihtiyaç duyulmaktadır.

CDP için boyama reçetesi:

	2.0	%	SARABID OL (çökme önleyici)
	2.0	%	BIAVIN BPA (kırık önleyici)
0.0 -	1.0	%	TUBACRYL RI (retarder)
	6.0	%	Glauber tuzu
	4.0	%	EGASOL MET

pH 4.0 – 5.0 NEUTRACID BO 45

x	%	katyonik boyarmadde
---	---	---------------------

Başlangıç sıcaklığı:	60 °C, 10 dk.
Homojenizasyon:	60 °C, 10 dk.
1 °C / dk. ile sıcaklık artışı:	80 °C, 30 dk.
Boyama:	80 °C, 10 dk.
1 °C / dk. ile sıcaklık artışı:	110 °C, 30 dk.
Boyama:	110 °C, 45 dk.
2 °C / dk. ile soğutma:	70 °C, 20 dk.
Boşaltma	

Ard yıkama

%2.0 CHT DISPERGATOR XHT S

60 °C, 20 dk. , sıcak ve soğuk durulama

PES/CDP karışımları 110 - 120 °C'de boyanır ve EGASOL MET miktarı %2.0 – 3.0'e düşürülür.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Ocak, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/Istanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax: +90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com