

PRISULON DCA 90

Karakteri	Tekstil baskı işlemlerinde kullanılan kıvamlaştırıcı malzeme
Kimyasal Karakteri	Poligalaktomannan eter.
Görünümü	Sarımsı toz
İyonik karakteri	Non-iyonik
Stok konsantrasyonu	%9
pH değeri (60 g/l)	6.0 – 9.0
Dayanımı	PRISULON DCA 90 sert suya, bivalent ve trivalent metal tuzlara, tüm yaygın baskı yardımcılara ve devore ve aşındırma baskı kimyasallarına karşı dayanıklıdır. Alkali ortamda borat varlığında koagüle olur.
Depolama	Serin ve kuru yerde, orjinal ambalajında ağzı kapalı saklanmalıdır. 30°C üstünde sıcaklıklarda depolanırsa viskozitede azalma olabilir. Depolama süresinin 12 ayı aşmaması tavsiye edilir.

Özellikleri

Süzülebilirlik

PRISULON DCA 90'ın stok çözeltisi çözünmeyen safsızlıklar içermez ve kolaylıkla çözülür.

Reoloji

İdeal akış özelliği sayesinde, yüksek baskı hızlarında bile çok ince gözenekli şablonlar yada desenli silindirlerden kumaş üzerine patın transferi problem olmadan yapılabilir. Ayrıca baskı patları tüm baskı ünitelerinde çok iyi çekim özelliği ile birlikte iyi penetrasyon ve yüzey düzgünlüğü sağlar.

Renk verimi

Baskı patından tekstil materyali üzerine boya transferi iyidir. Renk verimini etkilemez. Kıvamlaştırıcının nişasta türevleri ile karıştırılması renk verimini artırır.

Kontür keskinliği

Yaştan yaşa işlemlerde bile optimum kontür keskinliği verir. Hidrofobik yüzeylerde baskı patı viskozitesinin yüksek olması genellikle daha iyi sonuçlar verir.

Film özellikleri /Uzaklaştırılması

Kuru kıvamlaştırıcı filmleri yumuşak ve esnektir; HT şartlarında yada termosol prosesinde fikse edildiğinde sertleşmez, kırılmaz ya da sıyrılmaz. Normal yıkama işlemleri ile kolaylıkla uzaklaştırılabilir.

Patın korunması

PRISULON DCA 90 hazırlanmış patın viskozitesinde düşme olmaksızın beklemesini sağlayacak koruyucu malzeme içerir.Eğer patın daha uzun süre dayanması isteniyorsa, özel çalışma şartları yada zıt iklimsel etkiler altında, yaygın koruyucu malzemelerden birinin ilavesi tavsiye edilir. Boyarmadde üreticilerinin tavsiyelerine uygun olarak, boyarmadde ile uyumluluğu ön denemelerle test edilmelidir.

Uygulama prosedürü

Stok çözeltinin hazırlanması :

91 % Su

9 % PRISULON DCA 90

100 % Stok çözelti

- Ilık yada soğuk su hazırlanır.
- PRISULON DCA 90 çabuk fakat kontrollü bir hızla serpilerek sabit karıştırmaya devam edilir. PRISULON DCA 90 ayrıca predispersiyon metodu ile 1 yada 1,5 kata kadar su ile karışabilen bir alkolde çözülebilir.
- 10 – 20 dk daha karıştırmaya devam edilir.
- Suyun sıcaklığına ve karıştırma efektine bağlı olarak 60 – 120 dakikada maximum viskozite sağlanır.
- Stok çözelti kısa ve tekrar etkin bir karıştırma sonrası yeteri kadar homojen ve kullanıma hazır hale gelir.
- Tamamıyla şişmiş stok çözeltiye toz eklenmez, kullanıma hazır stok çözeltiler yada baskı patları perdispersiyon metodu ile kıvamlaştırılabilir.

Tekstil sübstratları

PRISULON DCA 90 tekstil baskı işlemleri için kıvamlaştırıcı malzeme olarak sentetik ştapel ve filament elyaflarda olduğu gibi doğal elyaflardan yapılmış dokuma ve örgü kumaşlar için de uygundur. Ayrıca yün ve ipek karışımları içinde kullanılabilir.

Boyarmadde sınıfı / Baskı prosesi

PRISULON DCA 90 kimyasallara karşı dayanımından dolayı naftolatlar ve reaktif boyarmaddeler hariç, tüm boyarmadde sınıfları ile devore baskı, aşındırma baskı, direkt baskı ve rezerve baskı için kullanılabilir.

Uygulama tavsiyeleri

PRISULON DCA 90 gerek görüldüğü takdirde kristal gum ve arabik gum hariç tüm yaygın kıvamlaştırıcı malzemeler ile her oranda karıştırılabilir. Renk verimini arttırmak için nişasta türevleri ile karışım yapılabilir. Aşağıdaki karışımların kullanımı avantaj sağlar :

Küp boyarmaddeler için;

% 4.0 – 6.0	PRISULON DCA 90
% 6.0 – 4.0	PRISULON CMS 10
% 90	su
% 100	Stok kıvamlaştırıcı

Sentetik elyaflar için;

% 5.0 – 7.0	PRISULON DCA 90
% 5.0 – 3.0	PRISULON CMS 10
% 90	su
% 100	Stok kıvamlaştırıcı

Baskı patları genel kullanım miktarlarına göre hazırlanır.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax: +90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com