

SARABID OL

Karakteri

Genel kullanıma sahip boyama yardımcı kimyasal

Kimyasal Karakteri

Özel alkil poliglikol eter

Görünümü

Renksiz-açık sarı, düşük viskoz sıvı

İyonik karakteri

Non-iyonik

pH değeri

5.8 – 8.2

20°C’de özgül ağırlığı

1.04

Dayanımı

SARABID OL, sert suya, asitlere, alkalilere ve metalik tuzlara karşı dayanıklıdır.

SARABID OL belli bir değere kadar soğuğa karşı hassastır. Düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler, ısıtma ve iyice karıştırma ile giderilir.

Depolama

Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

SARABID OL, çözünmesi zor boyarmaddelere ve tüm pigment çeşitlerine karşı mükemmel dispersiyon özelliği gösterir.

SARABID OL, ıslatma kapasitesinin yanı sıra ağartma sırasında yıkama ve emülsifiye etme özelliklerine sahiptir. Ağartma amacıyla kullanıldığında pamuk lifleri üzerinde kalan deterjan açısından mükemmel sonuçlara yol açar.

SARABID OL, anyonik boyarmaddelere karşı egaliz özelliğine sahiptir. Boyama prosesi esnasında, tekrar ayrılabilen bileşikler oluşur. Boyarmadde geciktiriciliği düşüktür, bu da iyi bir renk verimi ile sonuçlanır.

SARABID OL egaliz, dispersiyon ve ıslatma gücüne sahiptir.

SARABID OL, yalnızca düşük köpük oluşturma eğilimi gösterir.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

SARABID OL soğuk ve ılık suda kolaylıkla çözünebilir.

Uygulama alanları

SARABID OL'nin en önemli uygulama alanları:

- Temel boyarmaddelerle PAN boyama için dispergatör
- Poliakrilonitril elyafın pamuk veya yün ile karışımlarının boyanması ve genellikle katyonik ve anyonik boyarmaddelerin birlikte kullanıldığı çok-renkli boyamalar için dispergatör ve egaliz malzemesi
- Bazı boyarmaddelerin dispersiyon dayanımı SARABID OL kullanımı ile artabildiği için, dispers boyarmaddeler kullanılırken ön deneme yapılması tavsiye edilir.
- Tek-banyoda ve yüksek kütleli PAN iplik preparasyonlarının sökümünde
- 1:1 metal kompleks boyarmaddeler ile yün boyamada egaliz malzemesi; sürtme haslığının geliştirilmesinde yardımcı kimyasal
- Yarı-yün boyamada
- Asit boya banyosunda tekstil materyallerinin yağının giderilmesi
- Tıbbi pamuk floklarının ağartılması ve ön işlemi

Kullanım Tavsiyeleri

Temel boyarmaddelerle PAN boyama için dispergatör ve egaliz malzemesi

Non-iyonik, yüzey aktif dispersiyon malzemesi olarak SARABID OL, temel boyarmaddelerin boyama makinesinde kalıntı oluşturmamasını önler.

SARABID OL ayrıca katyonik geciktirici ya da migrasyon malzemeleri ile kombinasyon halinde de kullanılır. Genel kullanım miktarı;

0.5 – 2.0 g/l SARABID OL

Poliakrilonitril elyafın pamuk veya yün ile karışımlarının boyanması

Poliakrilonitril elyafın pamuk veya yün ile karışımlarının boyanması sırasında, makinede boyarmadde kalıntısı oluşumu sıklıkla gözlenebilir. Bu durumun nedeni, iyonik karakterlerinden dolayı temel boyarmaddeler ya da çökelmeler olabilir. Kalıntı oluşumunu önlemek için banyoya;

0.5 – 2.0 g/l SARABID OL

eklenir. SARABID OL, kullanılan anyonik boyarmaddeler üzerinde dispersiyon ve aynı zamanda egaliz etkisine sahiptir. Ürün, sürtme haslıklarını geliştirir.

Aynı durum, katyonik boyarmaddeler anyonik boyarmaddelerle birlikte uygulandığında çok renkli boyama (örneğin poliamidin diferansiyel boyaması, boyanmayan/normal) için de geçerlidir. SARABID OL ile çok iyi kontrastlar elde edilir.

Poliakrilonitril elyafın pamuk veya yün ile karışımlarının boyanması

Kaynama banyosuna,

1.0 – 2.0 ml/l %30'luk asetik asit
0.5 – 1.0 g/l SARABID OL

karışımını beslenir ve daha sonra ısıtma ve banyo sirkülasyonunu durdurulur. Kuru materyal yavaşça beslenir. 10 – 20 dk banyoda şişmesi beklenir ve sonrasında 10 dk daha sirküle edilir. Maksimum 1 °C/dk'lık (başlangıçta 0.5 °C/dk, tercihen 1 °C/ 2 dk) su ile yavaşça soğutulur ve iyice durulanır.

Yünün 1:1 metal kompleks boyarmadde ile boyanması

1:1 metal kompleks boyarmaddelerin egaliz kuvveti, pH değeri azaldıkça artar. En çok tercih edilen pH aralığı, pH 1.9 – 2.1 arasındadır. Elyafın korunması için % 8 ve fazlası gibi büyük miktarda sülfürik asit gereksinimi azaltılmış olur. SARABID OL, bu açıdan kullanıma çok uygundur.

% 2.0 – 4.0 SARABID OL için, 1 litre boyama banyosu başına aşağıdaki sülfürik asit kullanım miktarı hesaplanmıştır:

% 4.0 sülfürik (%96)
+ 0.4 – 0.5 g sülfürik asit (%96)

Bu miktar yaklaşık pH 2.4'e denk gelir. Boyama sonrasında genellikle bir durulama, ardından %5.0'lık sodyum asetat ile nötralizasyon ve diğer durulama adımları gerçekleştirilir.

Özellikle mat boyamalarda, istenilen geciktirme efektine bağlı olarak 3:1'den 1:2'ye kadar oranda güçlü bir boyarmadde afinitesi olan SARABID OL ve SARABID DLO Conc. kombinasyonu performansı yüksektir. Ürün, egaliz özelliklerini geliştirdiği gibi, çeşitli haslık özelliklerini (sürtme haslığı ve ter haslığı vb.) artırır.

Yarı-yün materyallerin boyanması

SARABID OL, kirece karşı hassas boyarmaddeler için koruyucu bir kolloid özelliği taşır. Bu sayede flokülasyonlar önlenir, egaliz ve sürtme haslığı özellikleri geliştirilir.

Uygulama miktarı:

1.0 – 3.0 % SARABID OL o.w.f.

Tekstil materyallerinin asidik boya banyosunda yağının giderilmesi

Bu yöntem, çoğunlukla yün atıklarının paket boyama makinelerinde boyanmasında kullanılır. İyi sirküle edilen bir banyoya;

2.0 – 5.0 %SARABID OL
1.0 ml/l asetik asit (%60'lık)

eklenir ve 70 – 80 °C' de, 30 dk. işlem görür. Çözülmüş yağlı maddeleri gidermek için çok yağlı materyallere taşar durulama yapılır. Yağ içeriğinin düşük olduğu durumlarda, asidik boyarmaddeler için öngörülen ilk sıcaklığın ayarlanması için su ile 50 °C' ye soğutulur.

SARABID OL ayrıca, boyanmış yünlerin söküm ve yağının giderilme işlemleri için de uygundur. SARABID OL, materyalin çabucak ıslanmasını sağladığı için, özel bir ön-ıslatma işlemine gerek duyulmaz.

Stok çözeltisi:

0.5 – 2.0 % formik asit (%85)
1.0 – 3.0 % SARABID OL
2.0 – 4.0 % sıyırıcı malzeme (formaldehit sülfokilat bazlı)

SARABID OL, asidik banyolarda uygulandığı gibi, kirlenmeleri önleme özelliğinden dolayı nötr ve hafif alkali banyolarda da kullanılabilir.

Tıbbi pamuk floklarının ağartılması

Aralıklı peroksit ağartıcı için reçete tavsiyesi

0.5 - 1.0 g/l CONTAVAN BS / GAL
0.5 - 1.5 g/l SARABID OL
1.0 - 2.0 g/l NaOH 100 %
1.5 - 10.0 g/l H₂O₂ 50 %

Banyo suyu oranı: 1 : 2-1 : 6
İşlem sıcaklığı: 95 °C
İşlem süresi: 30 – 45 dk.
Sıcak & soğuk durulama

Ayrıca pamuğun kalitesine göre ön temizleme adımı olarak ovma veya demineralizasyon işlemleri de yapılabilir.

Demineralizasyon için reçete tavsiyesi

1.0 - 3.0 g/l HEPTOL EMG
1.0 - 3.0 g/l SARABID OL
Banyo suyu oranı: 1 : 2-1 : 6
İşlem sıcaklığı: 40 - 60 °C
İşlem süresi: 10 - 30 dk
Durulama

Ovma için reçete tavsiyesi

0.5 - 1.5 g/l SARABID OL
5.0 - 10.0 g/l NaOH 100%
Banyo suyu oranı: 1 : 2-1 : 6
İşlem sıcaklığı: 95 - 110 °C
İşlem süresi: 20 - 45 dk
Sıcak & soğuk durulama

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mayıs 2024.

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com